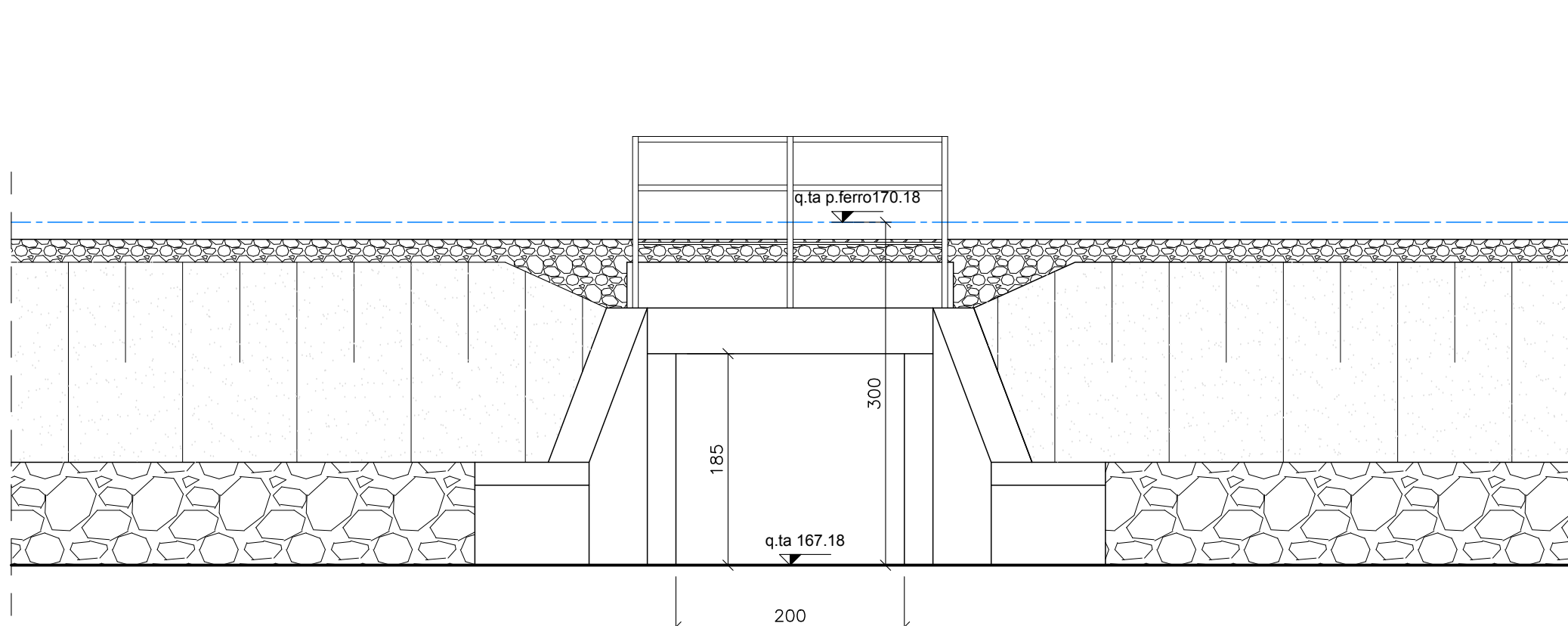
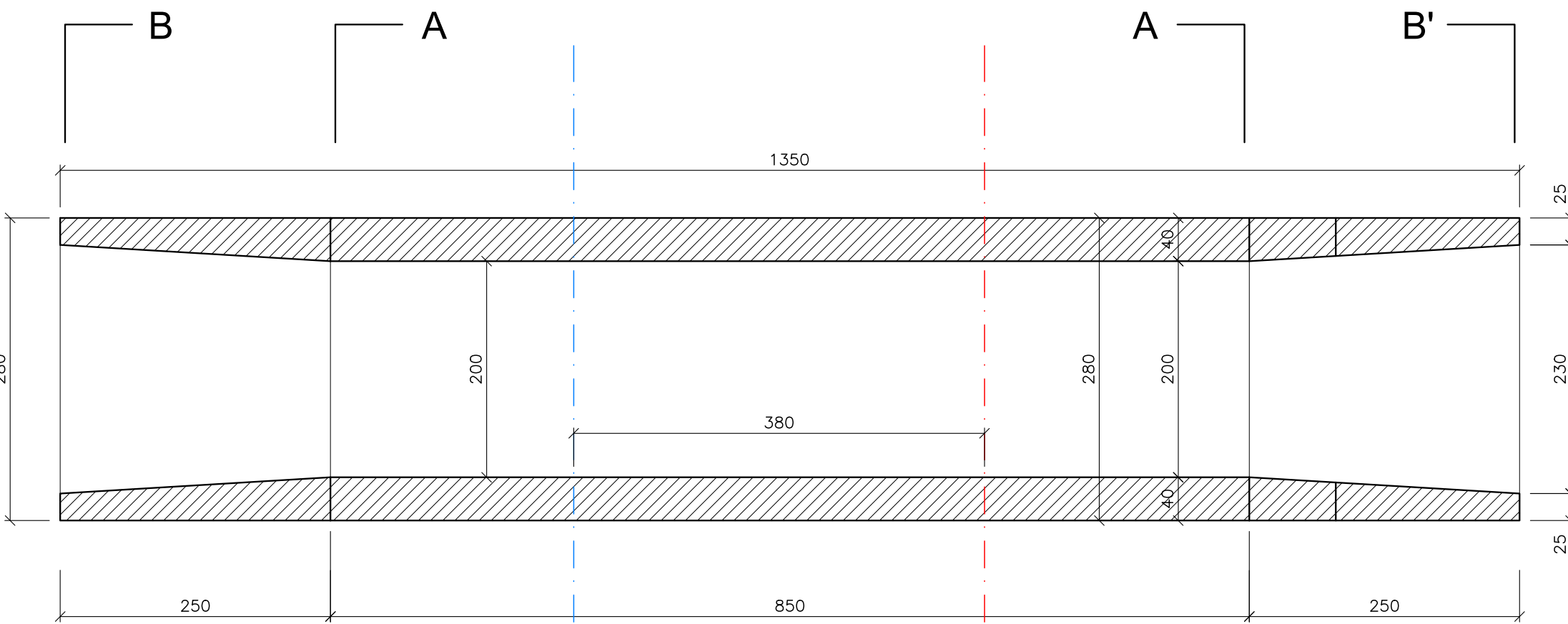


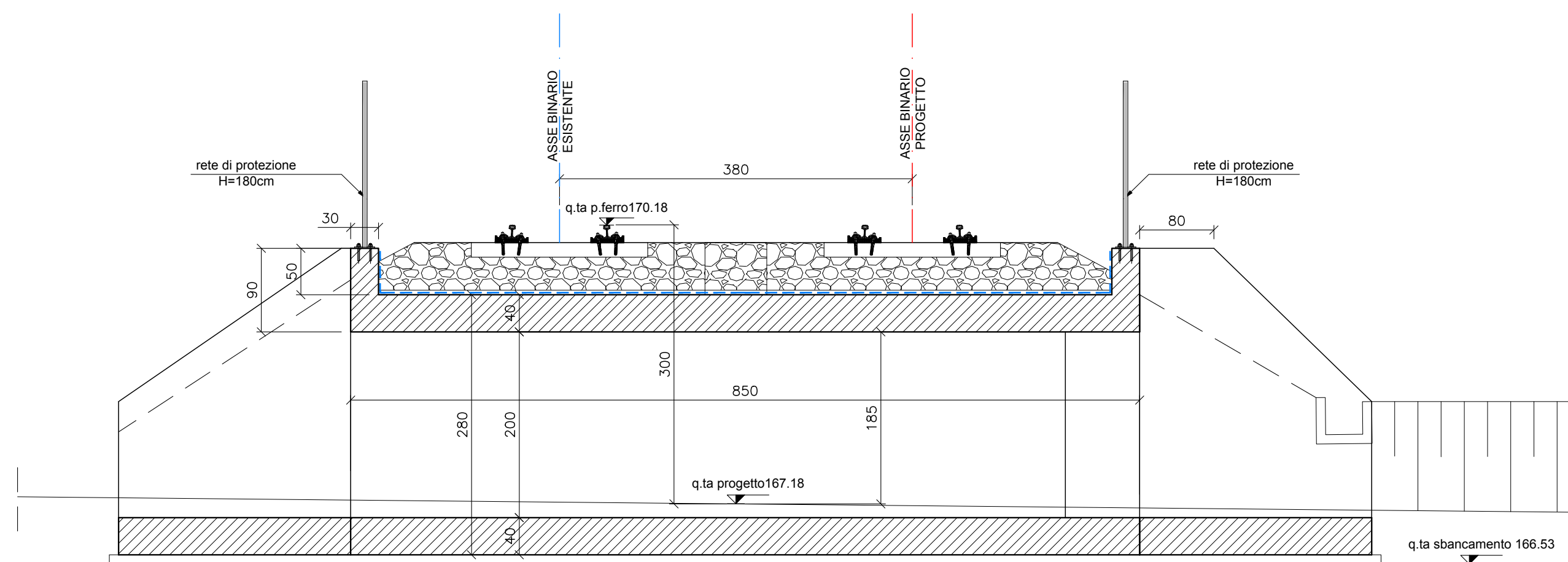
PIANTA GENERALE SOTTOPASSO FERROVIARIO
SCALA 1:100



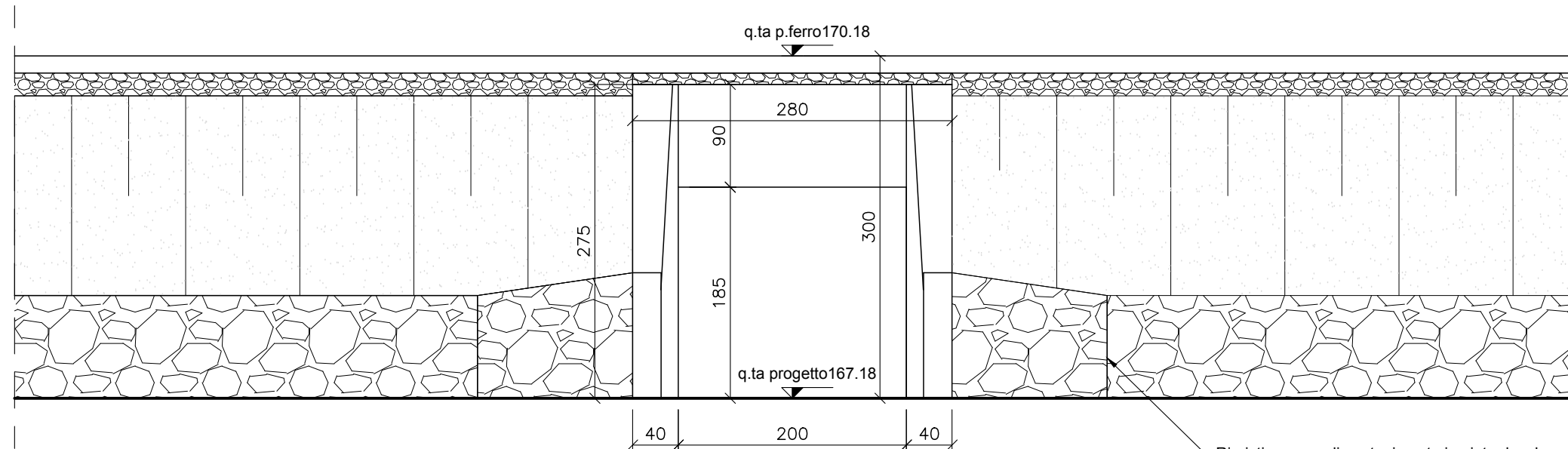
PROSPETTO ESISTENTE
SCALA 1:50



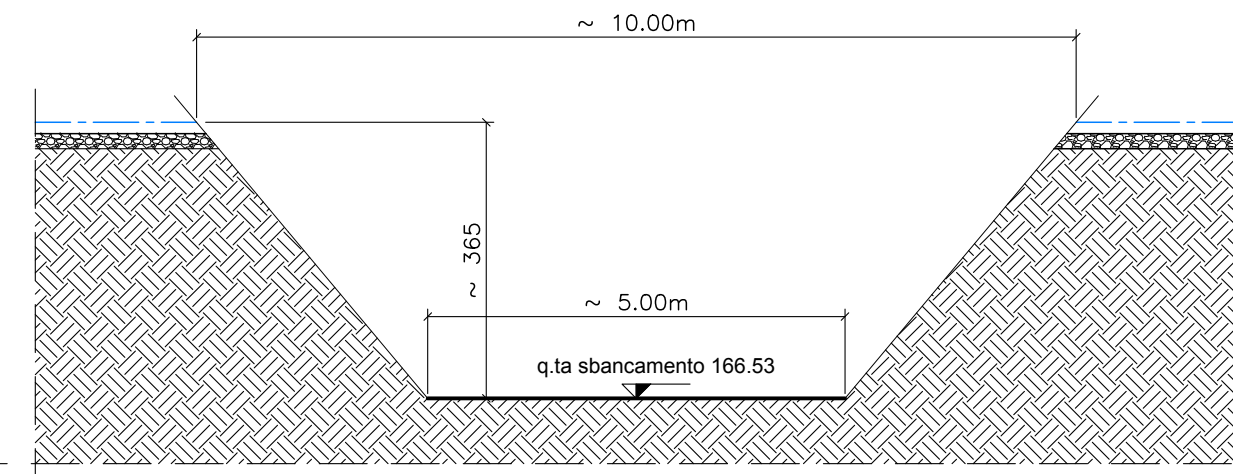
PIANTA
SCALA 1:50



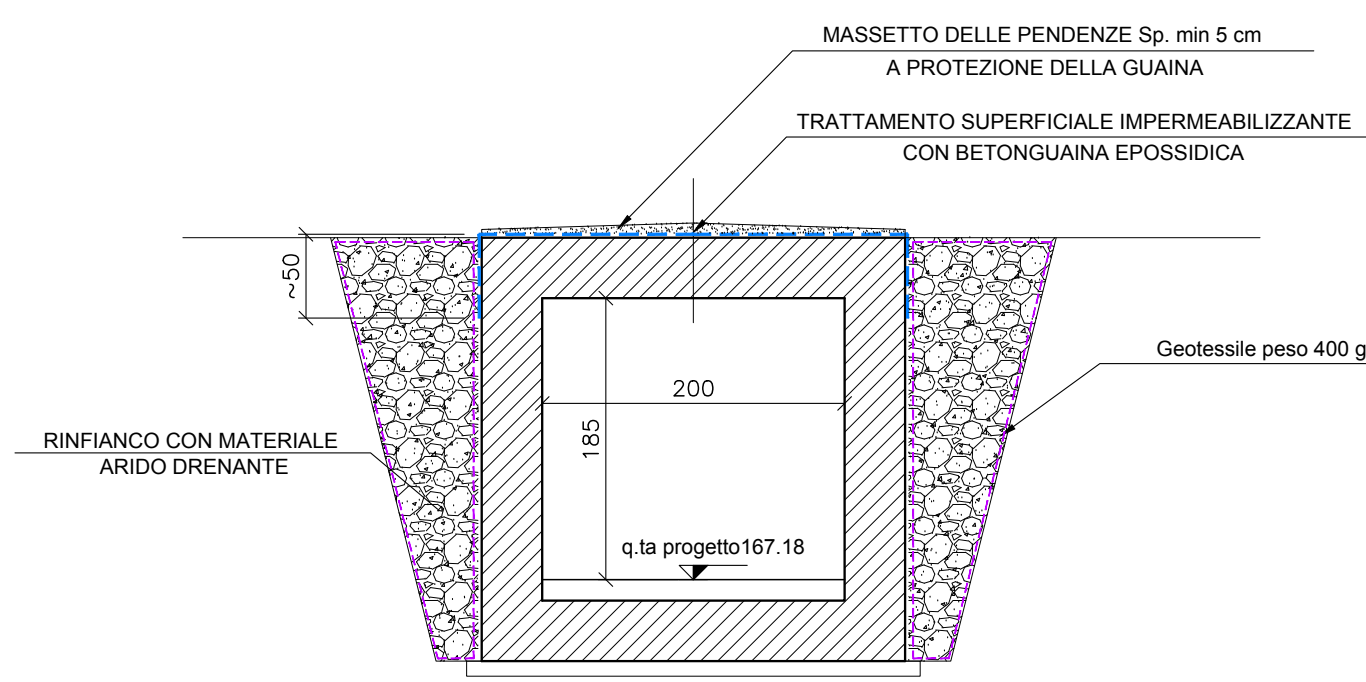
SEZIONE LONGITUDINALE
SCALA 1:50



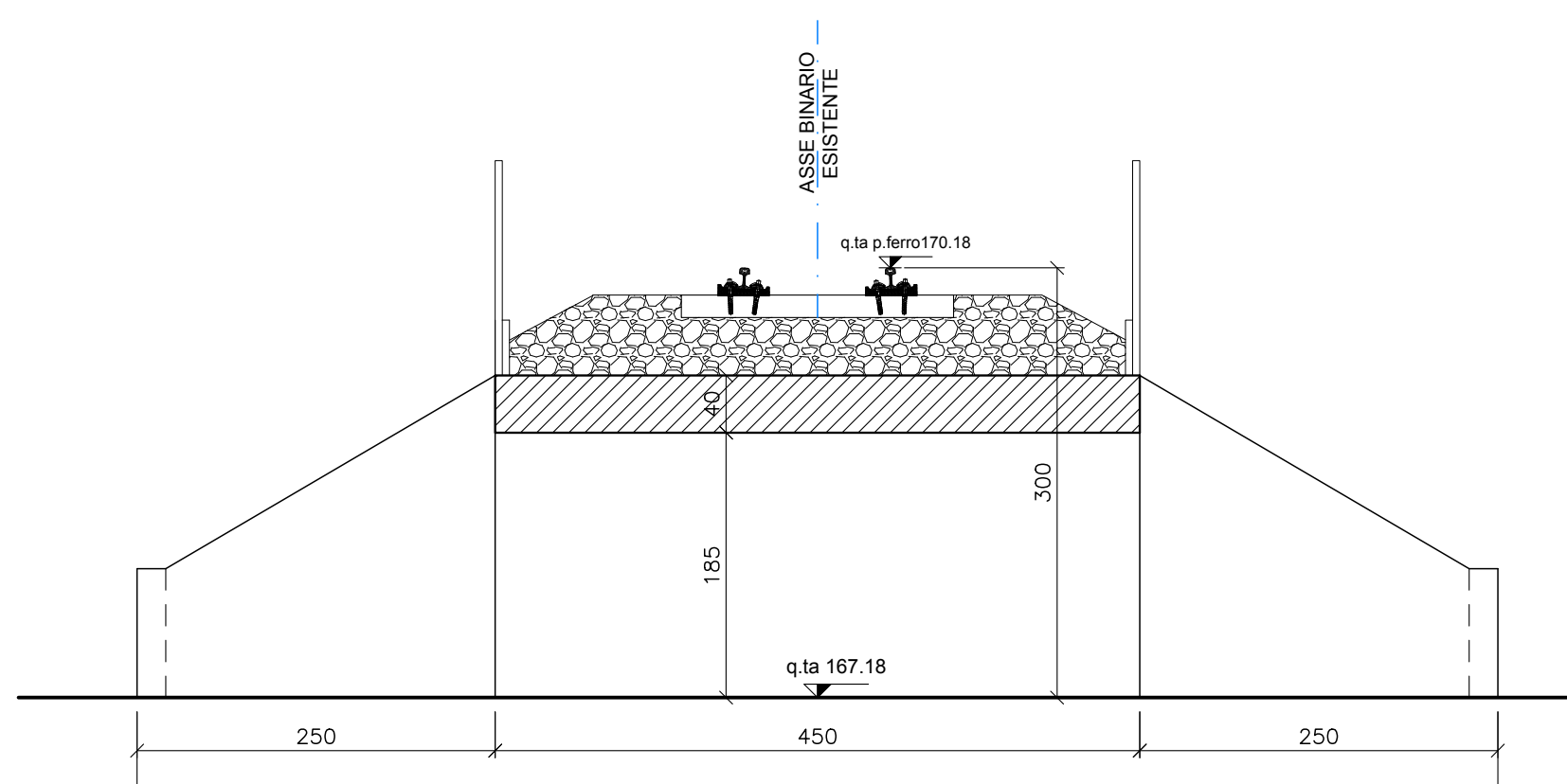
PROSPETTO
SCALA 1:50



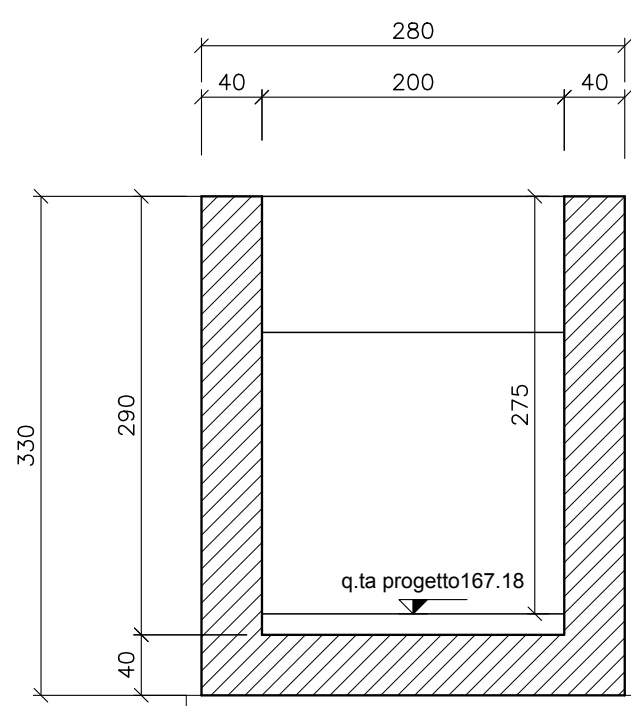
FASE 3 Sezione longitudinale alla ferrovia
(Sbancamento)



SEZIONE TRATTAMENTI DI PROTEZIONE
SCALA 1:50

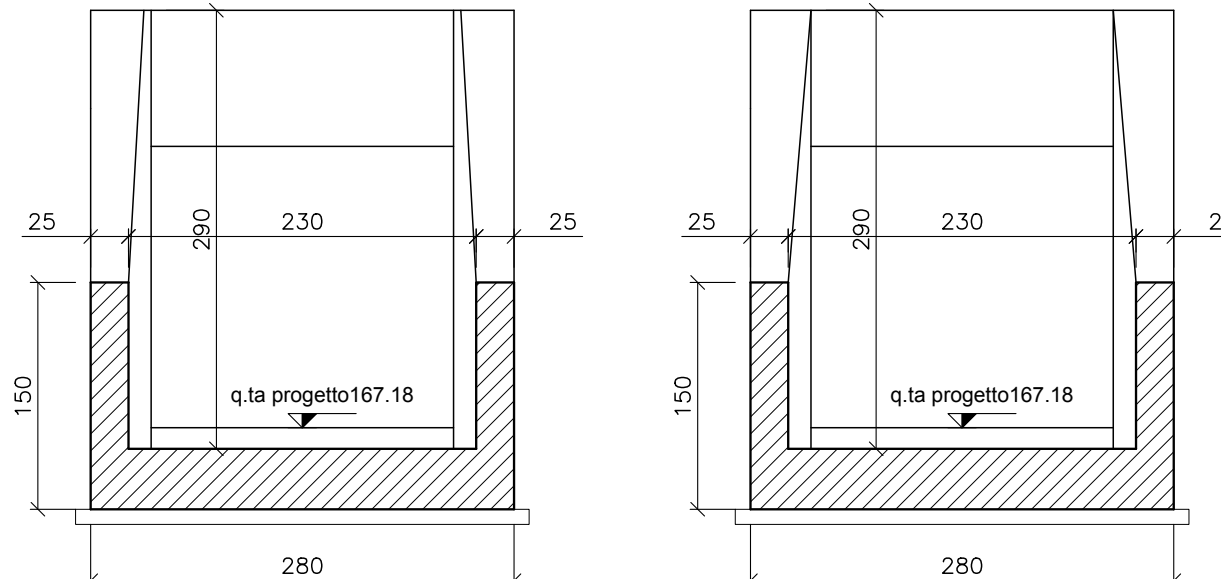


SEZIONE LONGITUDINALE ESISTENTE
SCALA 1:50

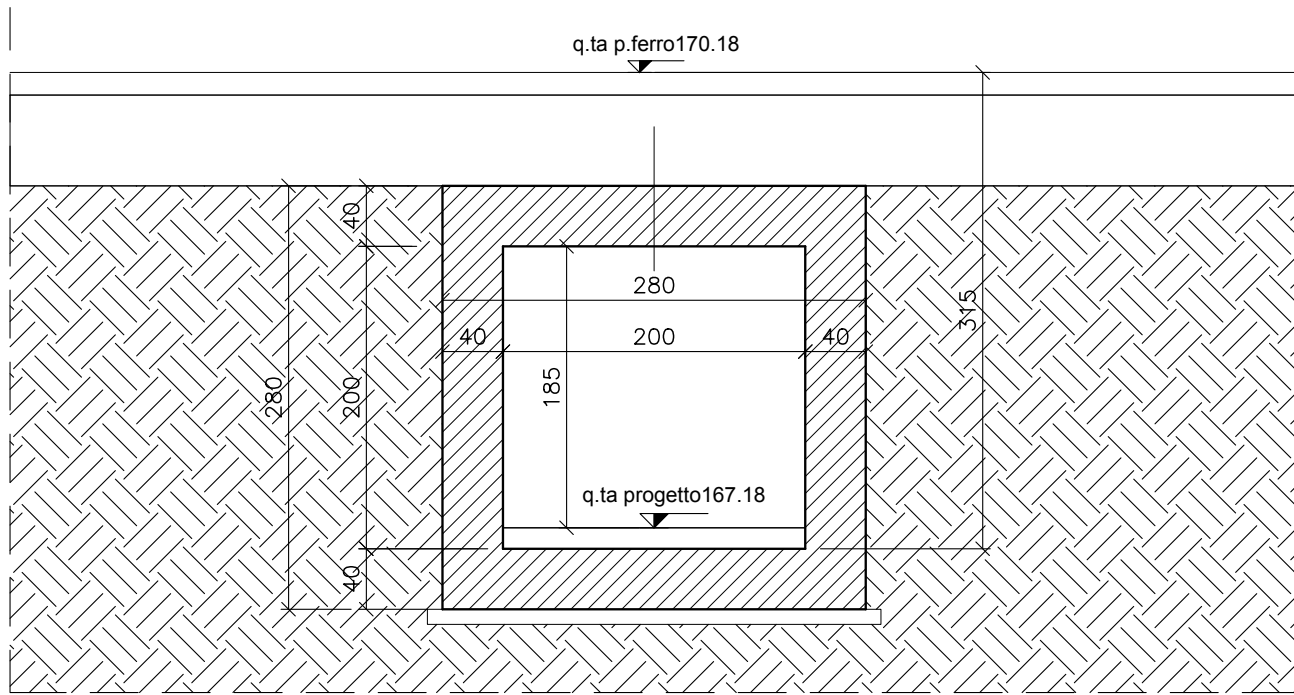


SEZIONE "A" (Muro d' ala)
SCALA 1:50

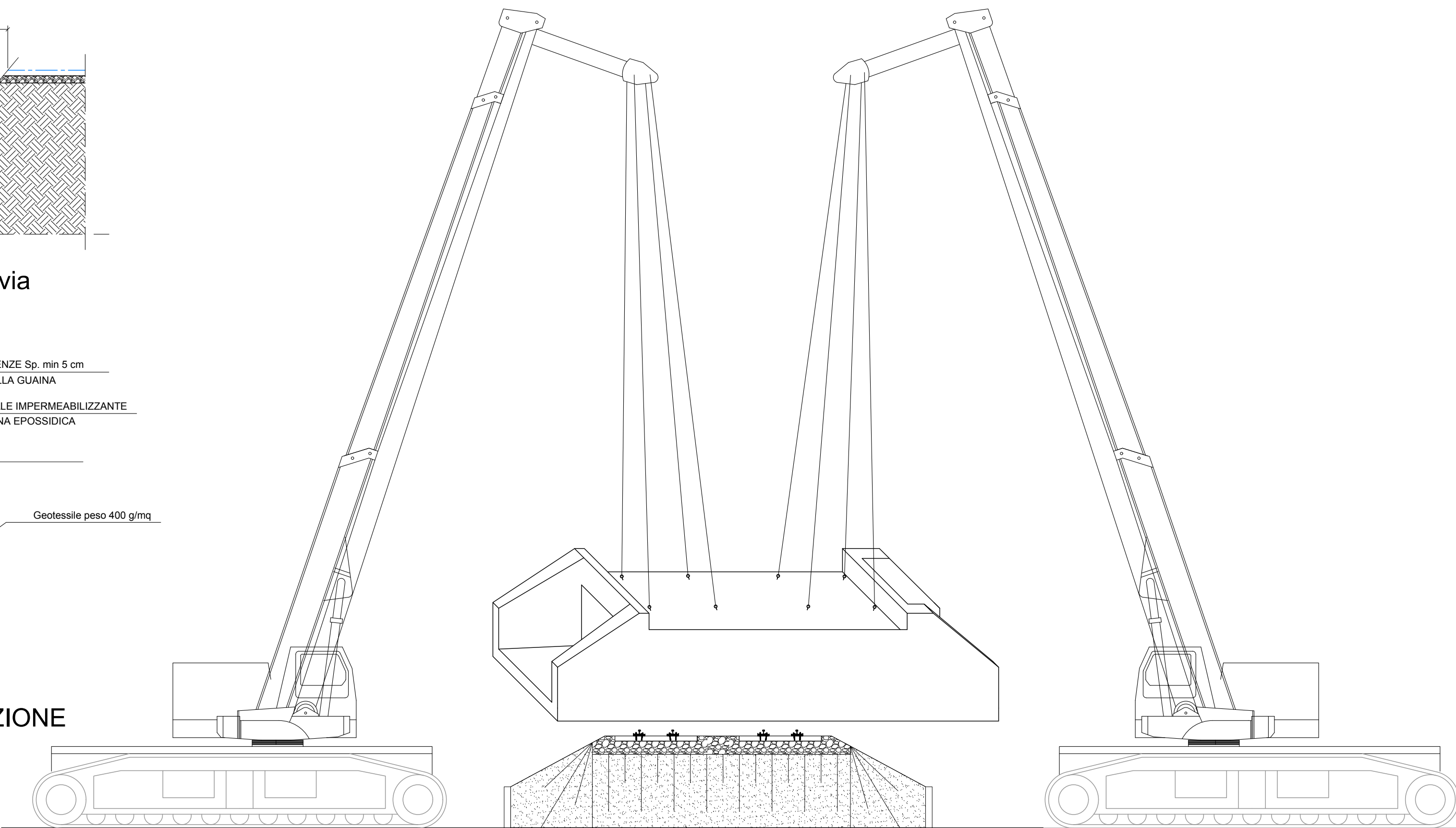
INCIDENZA ARMATURA
MONOLITE E MURI D'ALA 80 kg/mc



SEZIONE B' (Muro d' ala) SEZIONE B (Muro d' ala)
SCALA 1:50



SEZIONE TRASVERSALE
SCALA 1:50



FASE 4 (Sollevamento monolite)

CARATTERISTICHE MATERIALI
CALCESTRUZZO STRUTTURE IN C/A FONDAZIONI E PALI - C30/37
(CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC2)
- DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO d _{max} 30 mm;
- RAPPORTO ACQUACEMENTO MASSIMO 1,35 DA MISURARSI SECONDO UNI 206-1
CON PRELIEVI EFFETTUATI IMMEDIATAMENTE PRIMA DEL GETTO;
- CEMENTO TIPO III+IV, UNI 107-1 CLASSE 42,5 ;
- DOSAGGIO MINIMO 150 kg/mc;
- CONSISTENZA S1 (S4 PER PALI), SECONDO UNI EN 206-1;
- COPRIFERRO MINIMO 40 mm (70 mm PER I PALI).
CALCESTRUZZO STRUTTURE IMPALCATO ED ELEVAZIONE - C32/40
(CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE AGGRESSIVO XS1 SECONDO UNI EN 206-1)
- DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO d _{max} 20 mm;
- RAPPORTO ACQUACEMENTO MASSIMO 1,35 DA MISURARSI SECONDO UNI 206-1
CON PRELIEVI EFFETTUATI IMMEDIATAMENTE PRIMA DEL GETTO;
- CEMENTO TIPO III+IV, UNI 107-1 CLASSE 42,5 ;
- DOSAGGIO MINIMO 150 kg/mc;
- CONSISTENZA S4, SECONDO UNI EN 206-1;
- COPRIFERRO MINIMO 40 mm.
LASTRE TRALICCIATE PER SOLETTA
CALCESTRUZZO CONFORME A UNI EN 206-1 DALLE SEGUENTI CARATTERISTICHE :
- CLASSE DI RESISTENZA CARATTERISTICA A COMPRESIONE C30/35 MPa;
- DIMENSIONE MASSIMA DELL' AGGREGATO 15 mm;
- CLASSE DI ESPOSIZIONE XC4;
- COPRIFERRO MINIMO 40 mm;
- RAPPORTO ACQUACEMENTO MASSIMO 1,35;
- CLASSE DI CONSISTENZA ALLO SCARICO S4 (S50-210 mm)
MAGRONI DI SOTTOPONDAZIONE - Rck 150
(CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC2 SECONDO UNI EN 206-1)
- DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO d _{max} 30 mm;
- RAPPORTO ACQUACEMENTO MASSIMO 0,80, DA MISURARSI SECONDO UNI 206-1;
- CEMENTO TIPO III+IV, UNI 107-1 CLASSE 32,5 ;
- DOSAGGIO MINIMO 150 kg/mc;
- CONSISTENZA S2, SECONDO UNI EN 206-1;
- SPESSORE MINIMO 15 cm.
ACCIAIO PER ARMATURE - B450C
TRAFILATO IN BARRE TONDE 6 <= Ø <= 40 AD ADERENZA MIGLIORATA (CONFORME D.M. 17.01.2018)
- TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO f _{yk} >= 460 MPa;
- TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA f _{tk} > 540 MPa;
- ALLUNGAMENTO (A _{gtk}) > 7,5%.
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA - S355J0 (S355J2 ELEMENTI SALDATI)
LAMINATI A CALDO E SALDATI A FREDDO E SPESSORI DEI PIATTI >= 40 mm (CONFORME D.M. 17.01.2018)
- TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO f _{yk} >= 355 MPa;
- TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA f _{tk} > 510 MPa;
- MODULO ELASTICO NORMALE E = 210000 MPa;
- CLASSE DI ESECUZIONE UNI 1090-1 = EXC2.
VITI E BULLONI - CLASSE 8.8 - DADI CLASSE 8
VITI E BULLONI CONFORMI UNI EN ISO 4762/2002 CLASSI UNI EN ISO 898-1:2001
- TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO f _{yk} >= 440 MPa;
- TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA f _{tk} > 560 MPa;
- MODULO ELASTICO NORMALE E = 210000 MPa;
SALDATURE CLASSE 1 - METODO SAW AD ARCO SOMMERSO
SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE E CORDONE CONTINUO CONFORMI UNI EN ISO 4063:2011
- COSTRUTTORE CERTIFICATO SECONDO UNI EN ISO 3834:2008 RIF. D;
- TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO f _{yk} >= 355 MPa;
- TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA f _{tk} > 510 MPa;
- MODULO ELASTICO NORMALE E = 210000 MPa;
CONNETTORI A GAMBO CILINDRICO PER STRUTTURE MISTE ACCIAIO-CLS
(CLASSE DI RESISTENZA S235J2 + C450)
- TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO f _{yk} > 355 MPa;
- TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA f _{tk} > 450 MPa;
- ALLUNGAMENTO A5 > 15% - RAPPORTO R _{tk/yk} > 1,2;
- COMPOSIZIONE ACCIAIO C < 0,18% - Mn < 0,9% - S < 0,04% - P < 0,005%.
APPARECCHI D' APPOGGIO A DISCO ELASTOMERICO CONFINATO DI TIPO OMOLOGATO O COMPOSTI CON SALDATURA DA LAMIERE S355J2G3
NOTE
1. DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO LE SOVRAPPOSIZIONI DEI FERRI SI INTENDONO PER UN MINIMO DI 50 DIAMETRI
2. DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO LE SALDATURE DEGLI ELEMENTI D'ACCIAIO SI INTENDONO CONTINUE E A COMPLETA PENETRAZIONE PREVIA CANTINATURA DEI LEMBI CON MATERIALI DI APPORTO DI CARATTERISTICHE MECCANICHE UGUALI O SUPERIORI A QUELLE DEL MATERIALE BASE. LO SPESSORE DELLE SALDATURE SARÀ PARI O SUPERIORE AL MINIMO DI QUELLO DELLE PARTI DA GIUNTAIRE

FERROVIE APPULO LUCANE S.R.L.

**PROGETTAZIONE DEFINITIVA ED ESECUTIVA,
COORDINAMENTO DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE,
VALUTAZIONE DI IMPATTO AMBIENTALE, DEL RADDOPPIO
DELLA TRATTA PALO DEL COLLE - GRUMO APPULA DELLA LINEA BARI-MATERA**

C.U.P.: G21E16000380001 C.I.G.: 7235649802

STAZIONE DI
PALO DEL COLLE
Progr. 19+000

STAZIONE DI
BRIETTO
Progr. 19+000

STAZIONE DI
GRUMO APPULA
Progr. 21+720

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: Dott. Ing. MASSIMILIANO NATILE

FIRME

Integrazione delle prestazioni specialistiche:
Ing. MARCO MARINELLI
Resp. Studio SIA
Ing. OMAR BONADES
Geologia:
Dott. Geol. STEFANO PIAZZOLI
Ing. SIMONE PELLEGRINI
Ing. VALERIO MASTROIANI
Geom. CARLO ROSI

Ing. PRIMO STASI
Geologia
Dott. Geol. MARCO STANI
Studio SIA
Arch. LUCA LEPORE

Ing. ANTONIO D'ILEO
Coordinamento Sicurezza in fase di Progetto
Ing. NICOLA LABARELLE

PROGETTO DEFINITIVO

Elaborato ST0013	Pratica 18021_DAR	PONTE Progr. 19+648.37
Scala 1:100-1:50	Codifica elaborato DAR_3D0000a	CARPENTERIA E FASI DI VARO
A GIUGNO 2020	PRIMA EMISSIONE	CALOSI
Rev.	Data	Motivazione
		Redatto
		Verificato
		Approvato
		Autoreizzato

Questo documento è di proprietà esclusiva. E' proibita la riproduzione anche parziale o la cessione a terzi senza la nostra autorizzazione.